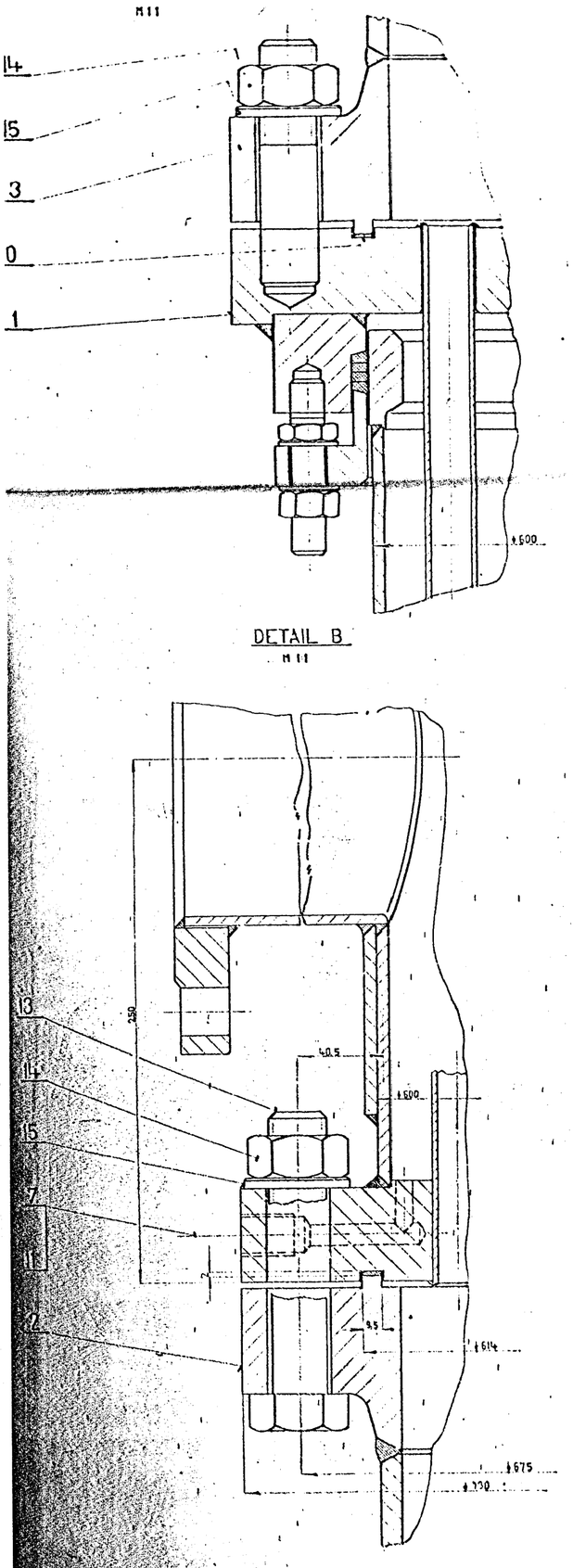
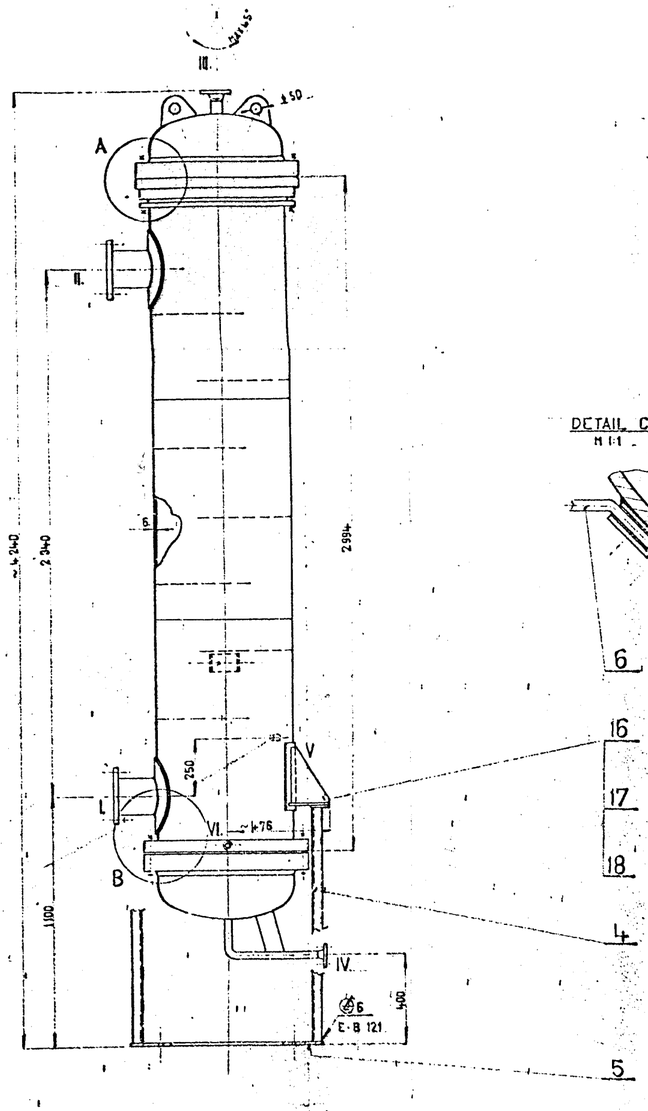
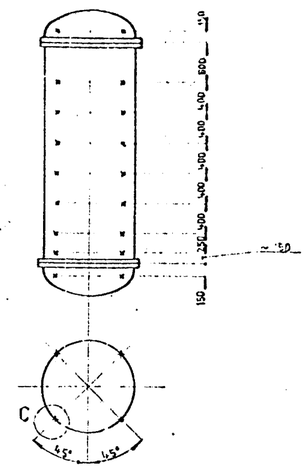
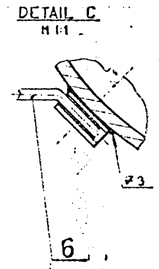
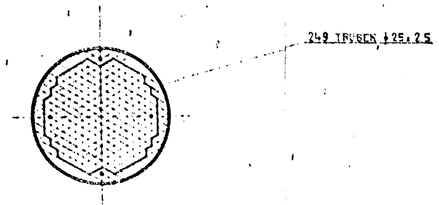


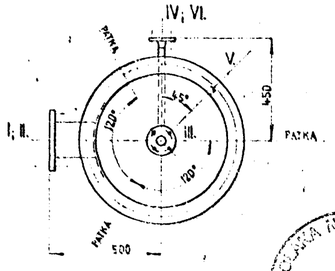








POLOHA HRDEL A PATEK



TECHNICKÉ ÚDAJE

NORMA TLAK. NÁDOBY PLE	ČSN 690010	
ZPRACOVATEL		
VYROBCE		
VYROBNÍ ČÍSLO, ROK VÝROBY		
TLAKOVÝ PROSTOR	V PLÁŠTI	V TRUBKÁCH
PRACOVNÍ LÁTKA	VZDUCH	PÁRA
NEJVYŠŠÍ PRACOVNÍ PŘETLAK	1 MPa (10 kp/cm²)	2,5 MPa (25 kp/cm²)
VÝPOČTOVÝ PŘETLAK	1 MPa	2,5 MPa
ZKUŠEBNÍ PŘETLAK VODOU	1,5 MPa (15 kp/cm²)	3,75 MPa (37,5 kp/cm²)
NEJVYŠŠÍ PRACOVNÍ TEPLOTA	150° C	216° C
VÝPOČTOVÁ TEPLOTA	200° C	250° C
OBJEM	420 l	303 l
PŘÍDAVEK NA KOROZI	1 mm	3 mm
TEPLOSMĚNNÁ PLOCHA	55 m²	
POČET CHODŮ	1	1

MATERIÁL

NÁZEV ČÁSTI	JAKOST MATER. A STAV	TECHN. DODACÍ PŘEDPISY
PLÁŠŤ NÁDOBY - PLECH	17 248.4	ČSN 42 0210.63
VYSOKOVÝ DNA ϕ600 - PLECH	11 416.1	ČSN 42 0109.73
PŘÍRUBY Js 600 - PLECH	11 425.1	ČSN 42 0209.62
TRUBKOVNICE - PLECH	17 348.4	ČSN 42 0210.63
TEPLOSM. TRUBKY ϕ 25x2,5	17 248.4	ČSN 42 0252.63
HRDLA Js 150 - TRUBKA	17 248.4	ČSN 42 0253.63
ŠROUBY (SPOJ TRUBEK S VÍKY)	11 500 Mq	ČSN 42 0134.11

OSTATNÍ ÚDAJE

SOUČINITEL SVAR. SPOJŮ	v = 0,7	PEVN. VÝPOČET NA Č.V.	2012 546 1
KLAS. ST. SVARU ČSN 05 13 05	KLASY: VÍKA 2, PLÁŠŤ	CELK. HMOTNOST MONTÁŽ.	
KONTROLA PLÁŠŤ	10%	HMOT. PŘI NAPL. VODOU	
PROZÁŘENÍM VÍKA	10%	VKLEET PRO PRŮMYSLOVÉ ÚČELY	2012 596 3
SKUPINA TLAK. NÁDOB	B		

TABULKA HRDEL

OZNAČ.	Js	Js	URČENÍ	PŘÍRUBA - ČSN	KUSŮ
I.	150	16	VSTUP VZDUCHU	ČSN 13 12 24.0	1
II.	150	16	VÝSTUP VZDUCHU	ČSN 13 12 24.0	1
III	50	40	VSTUP PÁRY	ČSN 13 12 33.4	1
IV.	25	40	VÝSTUP KONDENSÁTU	ČSN 13 12 33.4	1
V.	M20x1,5		NÁVAREK PRO MANOMETR		1
VI.	M20x1,5		VYPOUŠTĚNÍ		1

SCHVÁLENÍ KONSTRUKCE TLAKOVÉ NÁDOBY

KONSTRUKCE A VÝPOČET	
TECHNOLOG SVAŘOVÁNÍ	
REVIZNÍ TECHNIK	

SVAŘENO E-B 425 (E-B 121)

POZ.	NÁZEV	KUSŮ	MATERIÁL	NORMA	HMOTNOST
18	PODLOŽKA 13	4		ČSN 02 17 01	
17	MATICE M 12	4		ČSN 02 16 01	
16	ŠROUB M 12 x 40	4		ČSN 02 15 01	
15	PODLOŽKA 28	614		ČSN 02 17 01	
14	MATICE M 27	614		ČSN 02 16 01.11	
13	ŠROUB M 27 x 140	32		ČSN 02 15 01.11	
12					
11	TĚSNĚNÍ 1 x ϕ26/ϕ20,5	1	414 06-1	ČSN 02 9021	
10	TĚSNĚNÍ 2 x ϕ614/ϕ595	2	414 06-2	ČSN 02 9021	
9					
8					
7	2009 5144 ZÁTKA M 20 x 1,5	1			0,05
6	2009 5402 PŘICHYTKA PRO ISOLACI	36			0,061
5	2009 5514 DESKA	1			132,-
4	2009 5564 NOHA	3			14,5
3	2012 5533 HORNÍ VÍKO	1			132,-
2	2012 5513 DOLNÍ VÍKO	1			130,-
1	2012 5473 TĚLESO OHŘÍVAČE	1			600,-

ZHOTOVIL	Švejda		
1:10			
1:1			6102 550 3
SESTAVA	SUŠICÍ STANICE		2012 545.0
	OHŘÍVAČ VZDUCHU 5a,b		
	PROVEDENÍ II.	18	

STROJÍRNA NEPÁTOVICE
Projektování
výrobních celků
a strojních linek