



## SUSPENZNÍ POLYVINYLCHLORID (PVC)

NERALIT<sup>®</sup> typ 652

CAS 9002-86-2 (polyvinylchlorid)

## CHARAKTERISTIKA

Podle ČSN EN ISO 1060-1 je NERALIT<sup>®</sup> typ 652 zaříděn: PVC-S, G 100 50 98 25.Suspenzní polyvinylchlorid NERALIT<sup>®</sup> typ 652 je určen na výroby z měkčeného i neměkčeného PVC.

Pro zpracování je vhodná technologie vytlačování, válcování (kalandrování), případně vstřikování.

Výrobek splňuje hygienické požadavky dané zákonem č. 258/2000 Sb., ve znění pozdějších předpisů a vyhláškou MZ č. 409/2005 Sb., ve znění pozdějších předpisů pro styk s pitnou vodou.

V případě styku s potravinami výrobek splňuje požadavky NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (ES) č. 1935/2004, NAŘÍZENÍ KOMISE (ES) č. 2023/2006 a NAŘÍZENÍ KOMISE (ES) č. 10/2011.

NERALIT<sup>®</sup> je ochranná známka SPOLANA s.r.o.NERALIT<sup>®</sup> je jemný bílý prášek, bez chuti a zápachu, fyziologicky inertní.NERALIT<sup>®</sup> je stálý proti kyselinám, zásadám, alkoholům a alifatickým uhlovodíkům. Je rozpustný v chlorovaných uhlovodících a některých ketonech. Nerozpouští se ve vodě a mnohých organických rozpouštědlech.**Při tepelném rozkladu NERALIT<sup>®</sup>u dochází ke vzniku toxických zplodin zejména chlorovodíku a oxidů uhlíku (případně i dalších toxických plynů jako je např. fosgen).****NERALIT<sup>®</sup> není klasifikován jako nebezpečný.**Při práci a jakékoliv manipulaci s NERALIT<sup>®</sup>em je nezbytné dodržovat předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví uvedené v kapitole VI. příslušné podnikové normy a v příslušném bezpečnostním listu.NERALIT<sup>®</sup> je vyráběn podle platné technologické, požární a bezpečnostní dokumentace.

## TECHNICKÉ POŽADAVKY

Znak kvality	Jednotka	Hodnoty	Zkouší se podle	
			Interní postup	Výchozí norma
K-hodnota	–	64 – 66	SOP-A-358	ČSN EN ISO 1628-2
Sypná hmotnost	g/ml	0,51 – 0,57	SOP-A-354	ČSN EN ISO 60
Sítová analýza - zbytek na síti: 0,063 mm, min. 0,250 mm, max. 0,315 mm, max.	% hm. % hm. % hm.	95,0 1,0 0,05	SOP-A-353	ČSN EN ISO 4610
Těkavé látky, max.	% hm.	0,3	SOP-A-352	ČSN EN ISO 1269 Metoda B
Nečistoty, max.	ks/15 g	3	SOP-A-351	ČSN 64 3200
Nečistoty o velikosti nad 0,250 mm, max.	ks/50 g	3	SOP-A-351	–
Rybí oka, max.	ks/g	5	SOP-A-361	ČSN 64 3200
Absorpce změkčovadla při pokojové teplotě, min.	g/100 g	22	SOP-A-357	ČSN EN ISO 4608
Zbytkový vinylchlorid, max.	mg/kg	1,0	SOP-A-322	ČSN EN ISO 6401

Č. výtisku / č. revize	Nahrazuje Materiálový list ze dne	Účinnost od:	Strana 1 z 1
11	2016-01-01	2021-01-01	