



SUSPENZNÍ POLYVINYLCHLORID (PVC)

NERALIT® typ 682

CAS 9002-86-2 (polyvinylchlorid)

CHARAKTERISTIKA

Podle ČSN EN ISO 1060-1 je NERALIT® typ 682 zatřízen: PVC-S, G 120 55 98 25.

Suspenzní polyvinylchlorid NERALIT® typ 682 je určen na výrobky z tvrdého (neměkčeného) PVC.

Je vhodný především pro výrobu tlakových trubek a okenních profilů. Pro zpracování je vhodná technologie vytlačování na dvoušnekových strojích.

Při použití suspenzního polyvinylchloridu na výrobky, které přicházejí do styku s potravinami a pokrmy, musí polyvinylchlorid vyhovovat hygienickým požadavkům na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmy v platném znění hygienické směrnice Ministerstva zdravotnictví (viz platný certifikát).

NERALIT® je ochranná známka SPOLANA a.s. Neratovice.

NERALIT® je jemný bílý prášek, bez chuti a zápachu, fyziologicky inertní.

NERALIT® je stálý proti kyselinám, zásadám, alkoholům a alifatickým uhlovodíkům. Je rozpustný v chlorovaných uhlovodících a některých ketonech. Nerozpouští se ve vodě a mnohých organických rozpouštědlech.

Při tepelném rozkladu NERALIT® u dochází ke vzniku toxickejších zplodin zejména chlorovodíku a oxidu uhlíku (případně i dalších toxickejších plynů jako je např. fosgen).

NERALIT® není klasifikován jako nebezpečný.

Při práci a jakékoli manipulaci s NERALIT®em je nezbytné dodržovat předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví uvedené v kapitole VI. příslušné podnikové normy a v příslušném bezpečnostním listu.

NERALIT® je vyráběn podle platné technologické, požární a bezpečnostní dokumentace.

TECHNICKÉ POŽADAVKY

Znak kvality	Jednotka	Hodnoty	Zkouší se podle
K-hodnota	-	67 - 69	SOP-A-358
Sypná hmotnost	g/ml	0,53 - 0,59	SOP-A-354
Sítová analýza - zbytek na sítě: 0,063 mm, min. 0,250 mm, max. 0,500 mm, max.	% hm. % hm. % hm.	97,0 2,0 0	SOP-A-353
Těkavé látky, max.	% hm.	0,3	SOP-A-352
Nečistoty, max.	ks/15 g	3	SOP-A-351
Nečistoty o velikosti nad 0,250 mm, max.	ks/50 g	3	SOP-A-351
Zbytkový vinylchlorid, max.	mg/kg	1,0	SOP-A-322